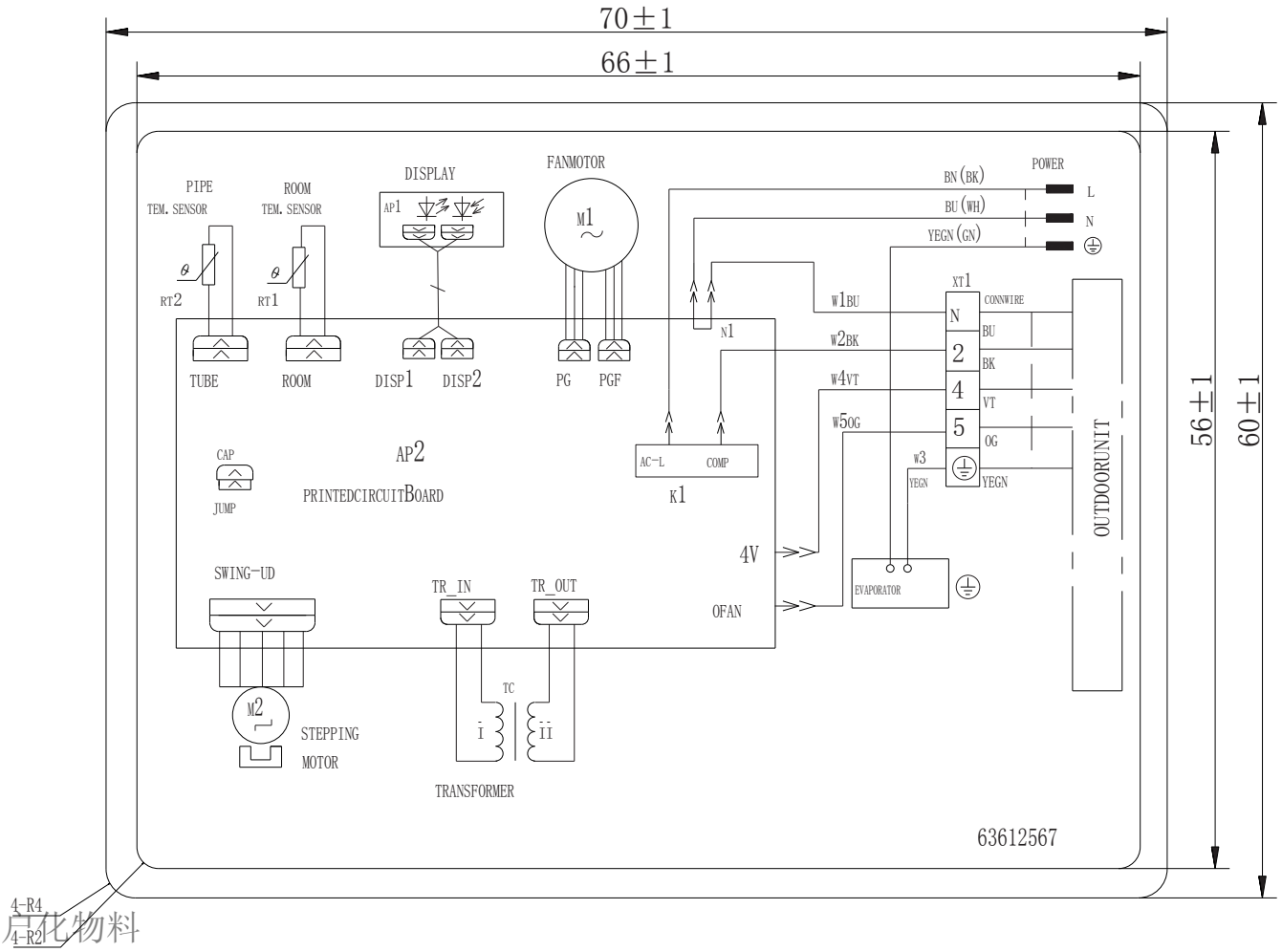
发放单位

| | |
|---|---|
| 17 | 家研 |
| 201 | 家工 |
| 202 | 试制 |
| 22 | 质控 |
| 24 | 采购 |
| 29 | 出口 |
| 361 | 商工 |
| 43 | 钣金 |
| 44 | 喷塑 |
| 46 | 两器 |
| 47 | 管一 |
| 48 | 模具 |
| 49 | 筛选 |
| 50 | 控制 |
| 51 | 空四 |
| 55 | 管二 |
| 62 | 重庆 |
| 79 | 小家电 |
| 61 | 巴西 |




是否属于客户化物料

是

使用范围

通用

出口 ✓

内销

| 地点 | 状态 |
|---|---|
| 管一 | 是否需再加工 |
| 管二 | 是否需再加工 |

借通用登记

物料状态

钣金
喷塑
两器
管路
机加件
采购 ✓
注塑
喷涂
丝印
控制
预装
下料

电脑存档号

S304.DWG

# 技术要求

1. 严格按图文比例,图文正确,画面优美,画面为白底黑字.
2. 用沾水湿布擦15秒,再用沾汽油的布擦15秒,图案仍清晰明了.
3. 材料为符合RoHS的铜版纸,背面涂不干胶.
4. 与线色写在一起的导线号W1~W5不要印刷出来.

**Все каталоги и инструкции здесь:** https://splitsystema48.ru/instrukcii-po-ekspluatacii-kondicionerov.html

| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年月日 |
|---|---|---|---|---|---|
| 设计 | | | 标准化 | | |
| 审核 | | | 数据审核 | | |
| 工艺 | | | 审定 | | |
| 会签 | | | 批准 | | |

材料:

产品型号 GWHN12MBNK3A4A/I

| 图样标记 | 重量 | 比例 |
|---|---|---|
| S | | |

共1张第1张

线路图

物料编码: 63612567

GWHN12MBNK3A4A1.XL